

HYDRAULIQUE HV

DÉFINITION / UTILISATION

ARMORINE HYDRAULIQUE HV sont des huiles hydrauliques **haut indice de viscosité (HVLP)**, formulées à partir d'huiles de base hautement raffinées et d'un **système additif anti-usure haute performance**.

Elles sont conçues pour maintenir une **viscosité stable sur une large plage de températures**, garantissant un **fonctionnement fiable des circuits hydrauliques** aussi bien à froid qu'à chaud, en conditions climatiques variables et sous fortes charges.

Elles sont particulièrement recommandées pour les installations hydrauliques **mobiles et industrielles fonctionnant toute saison**, nécessitant une excellente protection anti-usure, une grande stabilité thermique et une longévité accrue du fluide.

AVANTAGES ET PERFORMANCES

- **Haut indice de viscosité (HVLP)** : Viscosité stable à froid comme à chaud pour une réponse hydraulique constante.
- **Excellente filtrabilité** : Limite le colmatage des filtres et protège les composants sensibles.
- **Protection anti-usure renforcée** : Protection efficace des pompes et organes hydrauliques sous fortes charges.
- **Très bonne stabilité au cisaillement** : Maintien durable du film lubrifiant en service sévère.
- **Résistance accrue à l'oxydation** : Propreté du circuit et intervalles de vidange prolongés.
- **Anti-mousse et désaération rapide** : Commandes hydrauliques précises et pressions stables.
- **Démulsibilité contrôlée** : Séparation rapide de l'eau, limitant corrosion et pertes de performance.
- **Protection anticorrosion et antirouille** : Protection durable des métaux, même en milieu humide.

NORMES ET SPÉCIFICATIONS

Les huiles hydrauliques HV répondent aux exigences des principales normes internationales :

AFNOR NF E 48-690, 48-691 (filtrabilité)

DIN 51524 part 2, et 3 (H-LP et HVLP)

ISO 11158

ISO 6743/4 HV

ASTM D-6158

DENISON HF-2

AFNOR NF E 603

Cincinnati Milacron P68, P69, P70

Danfoss E FDGN TB002 (Eaton)

AIST 126,127

JCMAS P041

CARACTERISTIQUES

Propriété	Méthode	Unités	HV 15	HV 22 (HA 22)	HV 32	HV 46 (HP 46)	HV 68	HV 100
Grade ISO VG			15	22	32	46	68	100
Densité à 15°C	ASTM D4052	kg/L	0.86	0.86	0.87	0.87	0.87	0.88
Viscosité à 40°C	ASTM D445	cSt	15	22	33	48	71	100
Viscosité à 100°C	ASTM D445	cSt	3.8	5	6.8	8.6	11.4	14.5
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	151	156	152	158	148	150
Point d'écoulement	NFT 60105	°C	-30	-39	-39	-39	-36	-36
Point éclair	ISO 2592	°C	>180	>200	>210	>210	>220	>220
Désaération à 50°C	ASTM D3427	min	-	-	1.8	1.7	8.3	-
Désémulsion à 54°C (40/40/0)	ASTM D1401	min	-	-	15	15	10	-
Essai FZG	ASTM D5182	-	-	-	11	12	12	-

APPLICATIONS

Les huiles hydrauliques HV sont adaptées aux équipements industriels, mobiles et agricoles nécessitant une huile anti-usure performante. Elles sont recommandées pour les systèmes hydrauliques soumis à des charges élevées et des conditions difficiles, tels que :

- Engins de chantier
- Matériels agricoles
- Matériels forestiers
- Centrales hydrauliques extérieures
- Presses industrielles
- Installations portuaires et offshore
- Pour toute demande technique ou complément d'information, merci de contacter : infotech@armorine.fr

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Pour garantir une utilisation optimale, il est recommandé de respecter les consignes suivantes :

- Vérifier la compatibilité avec les matériaux et joints du système hydraulique.
- Stocker dans un endroit sec et tempéré, à l'abri de l'humidité et de la contamination.
- Éviter tout mélange avec des fluides non compatibles.
- Consulter la fiche de sécurité avant manipulation.