FICHE TECHNIQUE

ECO-F 5W-20

ECO-F 5W-20 est une huile moteur synthétique haute performance développée pour les moteurs essence modernes nécessitant une huile à faible viscosité répondant notamment à la spécification **Ford WSS-M2C948-B**.

Elle est particulièrement recommandée pour les véhicules **Ford équipés de moteurs essence EcoBoost**, ainsi que pour certaines applications nécessitant une huile conforme aux spécifications **ACEA C5 et ILSAC GF-5**.

PROPRIÉTÉS / APPLICATIONS

- **Économie de carburant optimisée** grâce à sa faible viscosité et à ses propriétés de réduction des frottements.
- **Protection efficace contre l'usure moteur**, même dans des conditions de conduite sévères.
- **Excellente stabilité thermique et à l'oxydation**, permettant de maintenir les performances de l'huile dans le temps.
- **Protection contre la formation de dépôts et de boues**, assurant une meilleure propreté du moteur.
- **Lubrification rapide au démarrage à froid**, réduisant l'usure lors des phases critiques de démarrage.
- **Compatibilité avec les systèmes modernes de post-traitement des émissions**, conformément aux exigences ACEA C5.
- **Développée pour répondre aux exigences des moteurs Ford EcoBoost** nécessitant la spécification **Ford WSS-M2C948-B**.

SPÉCIFICATIONS

ACEA C5
API SN / SN-RC / CF
ILSAC GF-5

ST JLR 03.5004
Ford WSS-M2C948-B / 948-A

Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle

Adresse unique de correspondance : BP 70115 56601 LANESTER cedex ***www.armorine.fr*** ***Email : contact@armorine.fr***

armorine lubrifiants

FICHE TECHNIQUE

CARACTERISTIQUES

	Méthodes	Unité	Résultats
Grade SAE	-	-	5W-20
Densité à 15°C	ASTM D4052	kg/L	0.84
Viscosité cinématique à 40°C	ASTM D445	cSt	46.7
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	cSt	8.2
Viscosité HTHS à 150°C	CECL-036-90	mPa.s	>2.6
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	>150
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	< -30
Point d'éclair	ASTM D92	°C	>240
TBN	ASTM D2896	Mg KOH/g	7.9
Teneur en cendre sulfatées	ASTM D874	%	0.79

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les caractéristiques techniques présentées sont des valeurs moyennes, non contractuelles.
Avant toute utilisation, s'assurer de la compatibilité avec le système concerné.
Conserver à l'abri de l'humidité et des contaminants.
Pour toute demande technique ou complément d'information, merci de contacter : infotech@armorine.fr

Fiche technique, version du 28 mai 2026

Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle

Adresse unique de correspondance : BP 70115 56601 LANESTER cedex ***www.armorine.fr*** ***Email : contact@armorine.fr***