



LUBRIFIANT SEC AU PTFE

DESCRIPTIF/PROPRIETES

Lubrifiant contenant du PTFE (polytétrafluoréthylène), pour une excellente stabilité chimique et thermique (Point de fusion 320°C).

Résiste en continu à des températures élevées (-150°C à + 250°C), pratiquement inodore, permet une meilleure finition des pièces.

Confère aux surfaces un coefficient de frottement extrêmement réduit (Granulométrie des particules < 9 microns)

Lubrification sèche, démoulage, anti-adhérence.

Ne contient aucun solvant chloré, fluoré.

UTILISATIONS

Ce produit convient pour les démoulages où les produits liquides (huiles, silicones...) ne sont pas souhaités :

Industries d'injection, d'extrusion, de laminage et de compression : démoulage des matières plastiques (PVC, PP, PE, PEHD), caoutchouc, résines époxy, résines phénoliques, verre, cuir, cordages...

Autres : métiers à tisser. Cordages, ficelles et câbles en synthétique ou naturel.

Lames de scie. Joints tournants ou coulissants. Massicots, ciseaux, cisailles pour l'imprimerie, la cartonnerie, la bonneterie et la chaussure.

Engrenages, coussinets, manchons, transmissions.

Permet de lubrifier glissières, charnières, tiroirs, serrures, gonds, verrous, ...

Glissement et protection anti-fouling de coques bateau et planches à voile.

MODE D'EMPLOI

Bien agiter avant chaque emploi, agiter de nouveau si l'emploi est supérieur à 15 secondes. Tenir l'aérosol verticalement. Diriger le diffuseur en direction des pièces à traiter, préalablement nettoyées. Pulvériser de 15 à 30 cm suivant les usages, régulièrement et sans excès.

Aérosols à conserver à température entre 10°C et 25°C.

CONDITIONNEMENT : Aérosol de 500ml (carton de 12 pièces)

Code produit : 505

Fiche technique, version du 01 octobre 2021

Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle

Adresse unique de correspondance : BP 70115 56601 LANESTER cedex www.armorine.fr Email : contact@armorine.fr