



ANTIGEL

PROPRIETES / APPLICATIONS

L'antigel minéral est un liquide à base de monoéthylène glycol pour le refroidissement des moteurs. Exempt de nitrites, amines et phosphates, il est approprié aux moteurs essence et diesel.
Conforme à la norme AF NOR 15-601 R type 1.

AVANTAGES

- Les caractéristiques thermiques permettent un refroidissement efficace du moteur sans ébullition.
- Améliore la protection contre corrosion sur tous les métaux et alliages employés dans le système de refroidissement des véhicules modernes.
- Protège contre le gel.
- Excellentes caractéristiques anti-moussage
- Compatible avec tous types de plastiques et caoutchoucs employés dans les systèmes de refroidissement.

CONSEILS D'UTILISATION

- A diluer dans l'eau (voir tableau ci-dessous pour les proportions selon la protection recherchée)
- Pour une bonne protection de votre moteur, vidanger tous les 2 ans son circuit de refroidissement (recommandation de la plupart des constructeurs automobiles).
- Nocif par ingestion
- Conserver hors de la portée des enfants.

Indications de mélanges en volumes

Protection	Antigel	Eau
Protection -20°C	36%	64%
Protection -25°C	40%	60%
Protection -30°C	45%	55%
Protection -35°C	50%	50%

PROTECTION CONTRE LE GEL

30% volume	-15°C
33% volume	-17°C
40% volume	-25°C
50% volume	-37°C

Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle

Adresse unique de correspondance : BP 70115 56601 LANESTER cedex www.armorine.fr Email : contact@armorine.fr



CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	SPECIFICATIONS	EXIGENCES NF R 15.601	METHODES D'ESSAI
Apparence				Liquide limpide
Couleur				Bleu
PH				7 à 8.5
Masse volumique à 15°C				~ 1.12 g/cm ³
Masse Volumique à 20°C	KG/M3	1 126 +/- 2	1050 ≤ p p ≤ 1150	NF R 15-602-1
pH sol.aqueuse à 33% vol.	pH	8.3 +/- 0.2	7.0 ≤ pH ≤ 8.5	NF T 78-103
Réserve d'Alcalinité	ml	≥ 20	≥ 10	NF T 78-101
Teneur en Eau	% masse	5 max.	≤ 5	NF T 78-104
Température d'Ebullition	°C	161 +/- 2	≥ 155	NF R 15-602-4
Teneur en Cendres	% masse	1.7 +/- 0.2	≤ 3	NF R 15-602-3
Moussage				ASTM D 1881
Tendance	cm ³	50 max.	≤ 3	
Disparition de la Mousse	sec.	5 max.	≤ 3	
Température de congélation	°C			NF T 78-102
50 % vol. antigel/Eau		- 37 +/- 2		
40 % vol. antigel/Eau		- 25 +/- 2		
33 % vol. antigel/Eau		- 18 +/- 2	≤ - 15	
30 % vol. antigel/Eau		- 16 +/- 2		
Corrosion en Verrerie	mg/ éprouvette			NF R 15-602-7
Cuivre		+/- 2	- 5 ≤ + 5	
Soudure		+/- 5	- 5 ≤ + 5	
Laiton		+/- 2	- 5 ≤ + 5	
Acier		+/- 2	- 2.5 ≤ + 2.5	
Fonte Ferreuse		+/- 1	- 4 ≤ + 4	
Fonte d'Aluminium		+/- 5	- 10 ≤ + 20	
Corrosion sur Plaque Chaude	mg/ (cm ² .sem)	+/- 0.5	- 1 ≤ + 1	NF R 15-602-8

Code produit : 820

Fiche technique, version du 16 Août 2019

Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle

Adresse unique de correspondance : BP 70115 56601 LANESTER cedex www.armorine.fr Email : contact@armorine.fr