

CALTRAX EP2 BLEUE

CALTRAX EP2 BLEUE est une graisse **extrême-pressure** hautes performances formulée avec :

- **Huile de base minérale ISO VG 110**, conférant un excellent film lubrifiant.
- **Savon de calcium** comme épaississant, garantissant une très bonne résistance au lessivage et à l'eau salée.
- **Additifs EP/anti-usure**, optimisant la tenue sous charges de chocs et vibrations.

Cette graisse est spécialement développée pour les applications **soumises à de fortes charges, des environnements humides, des vitesses modérées à faibles**, et des sollicitations mécaniques sévères.

APPLICATIONS

- **Roulements de roues** PL, bus, remorques.
- **Couronnes d'orientation** (grues, pelles, nacelles, grues portuaires).
- **Roulements et paliers** de machines-outils, presses, pompes, ventilateurs.
- **Engins de construction et agricoles** : points de graissage fortement sollicités.
- **Systèmes de lubrification centralisée**, y compris à basse température (jusqu'à -30 °C).

Compatibilité : miscible avec graisses lithium simples et lithium/calcium, mais il est recommandé de **purger l'ancienne graisse** pour garantir la pleine performance.

AVANTAGES TECHNIQUES

- **Excellente pompabilité** (DIN 51805 : ≤ 1400 hPa à -30 °C) → fiabilité en graissage centralisé.
- **Très bonne résistance au lessivage** (DIN 51807) → tenue en ambiance humide ou sous projections d'eau.
- **Protection anticorrosion maximale** (SKF Emcor : 0-0).
- **Stabilité mécanique élevée** → pas de perte de consistance après cisaillement.
- **Capacité de charge extrême** (4 billes : soudure ≥ 2600 N).
- **Point de goutte élevé** (150 °C) → tenue thermique en service continu jusqu'à 120 °C, pics courts : 130 °C.
- **Adhésivité renforcée**, limitant les pertes et les contaminations extérieures.

CARACTERISTIQUES

	Méthodes	Unité	Résultats
Couleur	Visuelle	-	Bleue
Aspect	Visuelle	-	Lisse adhérent
Huile de base	-	-	Huile minérale
Epaississant	-	-	Calcium
Grade	NLGI	-	2
Viscosité huile de base à 40°C	DIN 51 562-01	mm ² /s	110
Classification DIN	DIN 51 502	-	BK 2 K-30
Essai SKF Emcor	DIN 51 802	Degré de corrosion	0-0
Pénétration travaillée (60 coups)	DIN 2137	1/10 mm	265-295
Point de goutte	DIN 2176	°C	150
Test de bande de cuivre à 120°C	DIN 51 811	Degré de corrosion	1-120
Test 4 billes soudure	DIN 51 350-04	N	2600
Plage de température		°C	-30 à 120
Température en pics courts		°C	130
Pression d'écoulement à -30°C	DIN 51 805	hPa	1400

UTILISATION

- Purger soigneusement les anciennes graisses avant application.
- Adapter la fréquence de graissage en fonction :
 - De la charge appliquée,
 - De la vitesse de rotation,
 - Des conditions environnementales (eau, poussières).
- Appliquer manuellement (pompe, pistolet) ou par système centralisé.
- Pour toute demande technique ou complément d'information, merci de contacter :
infotech@armorine.fr

SÉCURITÉ / ENVIRONNEMENT

- Conforme à la réglementation REACH.
- FDS disponible sur demande.
- Stocker entre +5 °C et +40 °C, à l'abri de l'humidité et des contaminants.
- Éliminer les emballages selon la réglementation locale en vigueur.

Fiche technique, version du 04 Septembre 2025