

Description

Ces huiles sont élaborées à partir de bases paraffiniques soigneusement sélectionnées auxquelles sont ajoutés des additifs spécifiques qui leur confèrent de bonnes propriétés de résistance à l'extrême-pression et à l'anti-usure. Ces huiles allient donc un haut degré de viscosité, une grande résistance à l'oxydation, une excellente désémulsibilité et une capacité à dépasser avec succès l'échelon 10 de l'essai FZG.

Ces huiles sont typiquement utilisées pour lubrifier par circulation les coussinets soumis à des conditions de fonctionnement très intenses, y compris d'importantes pollutions dues à l'eau, utilisés normalement sur les trains de laminage.

Grâce à leurs caractéristiques, elles sont aussi adaptées à la lubrification des réducteurs industriels qui ne sont pas soumis à des chocs mais supportent des charges moyennes.

Ces huiles, malgré leurs additifs EP, demeurent inoffensives pour les métaux. Elles peuvent donc être utilisées pour la lubrification de paliers lisses lents de grand diamètre, lubrifiés au goutte-à-goutte, par bain ou par circuit. L'huile qui présente le degré de viscosité le plus faible peut aussi être utilisée pour les paliers à billes ou les rouleaux à vitesse moyenne.

Performances

- Indice de viscosité élevé.
- Point de congélation bas.
- Faibles résidus charbonneux.
- Excellente séparation de l'eau.
- Très bonnes propriétés antirouille.
- Bonnes propriétés sous pression extrême.

Niveaux de performances

- Dépasse les niveaux ISO 6743/2 – FC
- DIN 51517 partie 3-CLP
- Capacité de charge équivalente à celle requise par la DIN 51524 partie 2-HLP

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 8^e version révisée. Octobre 2013.

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR			
Grade ISO			100 EP	220 EP	320 EP	460 EP
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	90	235	320	460
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	10,3	18	24	30
Indice de viscosité		ASTM D 2270	95	95	95	95
Densité	g/cm ³	ASTM D 4052	0,886	0,898	0,903	0,906
Point d'inflammation	°C	ASTM D 92	230	235	240	265
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-9	-9	-9	-9
FZG, échelon de charge		DIN 51354	>12	>12	>12	>12
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C		ASTM D 130	1 b	1 b	1 b	1 b
Désémulsion	min	ASTM D 1401	<20	<20	<30	<45
Rés. à l'oxydation, NN @1 000 h	mgKO H/g	ASTM D 943	<2	<2	<2	<2

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 8^e version révisée. Octobre 2013.