

Graisses

Description

La graisse Hammer est élaborée à partir d'une huile de base semi-synthétique et comme épaississant du savon de lithium complexe, ce qui lui confère une grande résistance à l'écoulement à haute température. Elle dispose aussi d'additifs solides (cuivre, bisulfure de molybdène) et d'un additif EP spécial qui permettent de garantir un fort pouvoir anti-grippant à température de fonctionnement très élevée.

Performances

- Graisse conçue pour la lubrification de pointeurs et ciseaux sur des marteaux brise-béton hydrauliques, qui subissent des charges importantes, des vibrations et des températures élevées.
- Cette graisse est aussi recommandée comme graisse conductrice sur les pôles des batteries, appareils à souder, barres-bus en plein air et sur les raccords des installations de distribution électrique à haute tension.
- Elle favorise la réduction des arrêts de maintenance, puisqu'elle minimise l'usure, grâce à sa grande adhérence et sa capacité à demeurer sur les points où le frottement est maximal.

Niveaux de performances

- Conforme aux spécifications de Krupp, Montaber, Atlas Copco, Indeco et Rammer.

Caractéristiques techniques

| | UNITÉ | MÉTHODE | VALEUR |
|---------------------------------------|--------------------|-----------------|------------------|
| Couleur | | Visuelle | Gris rougeâtre |
| Type d'épaississant | | | Lithium complexe |
| Huile de base, viscosité à 40 °C | mm ² /s | ASTM D 445 | 1 000 |
| Consistance | | NLGI | 2 |
| Pénétration travaillée à 60 coups | 1/10 mm | ASTM D 217 | 280 |
| Point de goutte | °C | METTLER FP-83HT | 240 |
| Séparation de l'huile (30 h / 100 °C) | % pondéral | ASTM D 6184 | 4 max |
| Stabilité à l'oxydation 100 h | bar | ASTM D 942 | 3,2 |
| Test Emcor | | DIN 51802 | 0 |

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 2^e version révisée. Octobre 2013.