

Description

Huiles de qualité maximale pour circuits hydrauliques. Fabriquées à partir d'huiles de toute première qualité, issues de bases paraffiniques, raffinées à l'aide de solvants puis traitées par hydrofinissage pour leur donner une grande stabilité à l'oxydation et un degré de viscosité élevé. Les additifs utilisés dans leur composition sont de type « sans cendres ».

En tant qu'huiles hydrauliques disposant d'additifs anti-usure de type « sans cendres », elles sont particulièrement recommandées sur les systèmes qui fonctionnent à très haut régime et qui requièrent une très grande filtrabilité : servovalves, robotique, appareils de contrôle numérique, etc. Mais aussi sur les moteurs hydrauliques qui fonctionnent avec des charges très élevées (pression et températures), et lorsque les températures subissent d'importantes variations.

Performances

- Excellentes propriétés anti-usure EP (FZG).
- Point de congélation bas, qui facilite une bonne pompabilité à basse température.
- Bonne capacité antirouille et anticorrosion. N'attaque ni le cuivre ni ses alliages.
- Très bonnes propriétés de séparation de l'eau (désémulsibilité).
- Résistance à la formation de mousses et grande facilité à libérer l'air (désaération).
- Grande résistance à l'oxydation. Excellente stabilité thermique.
- Filtrabilité exceptionnelle.
- Très bon comportement face aux joints et aux élastomères.

Niveaux de performances

En fonction de son degré de viscosité, le produit est conforme aux niveaux de qualité suivants :

- DIN-51524 Partie 3
- AFNOR NFE 48603 HV
- HVLP
- MAG IAS P-68, P-69, P-70
- ISO 6743/4 HVLP
- ISO 11158

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR			
Grade ISO			32	46	68	100
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	32,0	46,0	68,0	100
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	6,5	8,3	11,0	14,5
Indice de viscosité		ASTM D 2270	155	155	155	155
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,868	0,874	0,878	0,882
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-39	-39	-36	-36
Point d'inflammation	°C	ASTM D 92	190	215	220	230
FZG, échelon, min	°C	DIN 51354	11	11	11	11
Machine 4 billes, diamètres de l'empreinte	mm	ASTM D 4172	0,32	0,32	0,32	0,32
Désémulsion	min	ASTM D 1401	<25	<30	<45	<45

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche technique lubrifiants. 5^e version révisée. Octobre 2013.

Lubrifiants

TAN	mgKOH/g	ASTM D 664	0,4	0,4	0,4	0,4
Résistance à la rouille, méthode A		ASTM D 2272	Passe	Passe	Passe	Passe

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche technique lubrifiants. 5^e version révisée. Octobre 2013.