

Description

Huile de coupe pure, très fluide, élaborée à partir de bases raffinées de nature paraffinique et d'additifs spéciaux qui facilitent la rectification de l'acier. Elle permet de bien nettoyer les dépôts avant de placer le nouveau produit.

Performances

- Confère une excellente protection aux outils et prolonge leur durée de vie utile.
- Sa grande capacité de lubrification permet d'améliorer la finition des pièces, d'éviter la soudure des copeaux et le grippage des outils.
- Contient des additifs spéciaux pour minimiser l'apparition de brouillard d'huile.

Niveaux de performances

- ISO 6743/7 catégorie ISO-L-MHE

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect			Jaune paille
Couleur		ASTM D 1500	<1,5
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,850
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	11
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	2,8
Indice de viscosité		ASTM D 2270	110
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D 664	0,1
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-22
Point d'inflammation	°C	ASTM D 92	175
Volatilité Noack, 1 h à 200 °C	%	CEC-L-40A-93	<15
Essai machine à quatre billes			
- Charge de soudure, IP239	kg		200
- Dernière charge sans grippage	kg		100
- Indice de charge / usure			43,2

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 2^e version révisée. Décembre 2008.