

## Description

Fluide très léger à haut degré de raffinement, inodore, brillant et transparent. Spécialement conçu pour refroidir, lubrifier et séparer les microparticules qui apparaissent lors des opérations d'électroérosion. Ce produit est adapté au rodage à la honing d'aciers. Il est aussi adapté à une utilisation en calibrage.

## Performances

- Point d'inflammation élevé et faible volatilité lors de ses applications, ce qui permet une utilisation sans risque.
- Faible toxicité, conforme aux normes d'hygiène industrielle, aussi bien pour l'environnement de travail que lors du contact avec la peau.
- Grande transparence et couleur claire qui permet une bonne observation des zones de travail.

## Niveaux de performances

- ISO 6743/7 catégorie ISO-L-MHA

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	VALEUR
			EDM-1	EDM-2
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,805	0,825
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	2,33	3,3
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	-	1,2
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	100	115
Point initial de distillation	°C	ASTM D 2886	-	240
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-10	-30
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C		ASTM D 130	1b	1b

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com  
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 3<sup>e</sup> version révisée. Août 2017.