

Description

Huiles synthétiques pour compresseurs à base POE. Idéales pour un usage à très basse température, comme dans le domaine de la réfrigération, de la climatisation ou du froid industriel, lorsque les compresseurs utilisent principalement des gaz refroidissants de type HFC, respectueux de l'environnement et qui remplacent peu à peu les anciens HCFC.

Leur composition spéciale renforce leur grand pouvoir lubrifiant, leur stabilité thermique et la protection qu'elles apportent contre la corrosion.

Elles sont utilisées, par ordre croissant de viscosité, pour la vapeur saturée, réchauffée et avec un haut degré de réchauffement. Elles sont adaptées au graissage général des engrenages peu chargés et d'autres éléments mécaniques qui peuvent être soumis à une température élevée.

Elles peuvent être utilisées comme fluides de transfert de chaleur lorsqu'il s'agit de circuits thermiques ouverts à l'air libre.

Performances

- Totalemment miscibles avec les gaz HFC, comme le R134a.
- Bas Point de congélation.
- Indice de viscosité élevé.
- Grande stabilité thermique et chimique.
- Sans cires.
- Point de floculation bas.

Niveaux de performances

- DIN 51503 KD
- ISO 6743-3B-DRD

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Grade ISO			32	68
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	5,8	9,4
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	32	66
Indice de viscosité		ASTM D 2270	120	120
Densité à 20 °C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,977	0,977
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-46	-39
Point d'inflammation	°C	ASTM D 92	258	270
TAN	mg KOH/g	ASTM D 974	<0,05	<0,05
Teneur en eau	ppm	ASTM E 1064	<50	<50
Miscibilité à basse température (10 % de lubrifiant dans du R-134 ^a)	°C	Interne	-43	-26

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 4^e version révisée. Juillet 2013.