

Description

Fluide synthétique à base d'esters et d'additifs qui lui confèrent d'excellentes propriétés de résistance à l'oxydation, ainsi qu'une grande stabilité thermique et chimique. Ses propriétés anticorrosion et son bas point de congélation constituent les principales caractéristiques de cette huile.

Produit recommandé pour la lubrification de compresseurs alternatifs fonctionnant dans des conditions intenses, de compresseurs rotatifs comme ceux à palettes et à vis, sur lesquels le fluide permet d'espacer les vidanges. Les propriétés de ce produit permettent de l'utiliser sur des pompes à vide qui fonctionnent à vide élevé et sur des compresseurs à gaz inertes.

Performances

- Résistance élevée à l'oxydation.
- Fréquence réduite des vidanges.
- Grande stabilité thermique et chimique.
- Réduction des dépôts de vernis et de boues.
- Bas Point de congélation.
- Grande capacité anticorrosive.

Niveaux de performances

- DIN-51506-VDL
- ISO 6743/3 DAB, DAJ, DGE et DVE

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Grade ISO			100
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,961
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	96
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	10,22
Indice de viscosité		ASTM D 2270	85
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-33
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	274
Rust, méthode A	°C	ASTM D 665	Passe
Carbone Conradson après Pnerop Test	%	DIN 51352/2	0,26
Empreinte diamètre (4 billes), 40 kg	mm	ASTM D 4172	0,48

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 5^e version révisée. Septembre 2018.