

SUPER TAURO SINTÉTICO



INDUSTRIE

Lubrifiants

Description

Lubrifiants de haute performance, élaborés à partir de bases synthétiques (PAO, esters) spécialement sélectionnées et d'additifs de la dernière génération. Ils sont particulièrement adaptés à une utilisation dans des conditions très intenses : charge importante, vitesse faible et température basse/élevée.

Recommandés pour les paliers et les engrenages industriels qui fonctionnent dans des conditions très sévères (charge importante et vitesse faible) et qui sont soumis à un large éventail de températures. Ils peuvent être utilisés sur tous les systèmes fonctionnant en circulation forcée de l'huile, à bain d'huile ou par projection. Ils sont particulièrement adaptés à un fonctionnement à haute température, puisque leur excellente résistance à l'oxydation permet d'espacer les vidanges, permettant ainsi de réaliser des économies d'huile, de nettoyage des appareils et de réduire le nombre d'arrêts de maintenance.

Performances

- Résistance exceptionnelle à l'oxydation à haute température.
- Point de congélation très bas, ce qui permet une utilisation à basse température.
- Indice de viscosité très élevé, ce qui garantit une bonne lubrification à des températures très variées.
- Coefficient de friction moins élevé que celui des huiles conventionnelles, permettant de réduire la consommation de puissance.
- Compatible avec les élastomères, joints et peintures conventionnelles.
- Miscible avec les huiles minérales.
- Excellentes propriétés de séparation de l'eau et anti-mousse.
- Très bonne protection contre la rouille et la corrosion.
- Propriétés EP optimales.

Niveaux de performances

- DIN 51517 Partie 3 CLP
- AGMA 9005-E02 EP
- ISO 6743/6 CKT
- SIEMENS MD for Flender Gear Units (ISO 150 - 460VG)
- U.S. Steel 224
- Cincinnati Lamb : P-35 (ISO 460), P-59 (ISO 320), P-76 (ISO 100), P-77 (ISO 150), P-74 (ISO 220)

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 6^e version révisée Octobre 2016.

SUPER TAURO SINTÉTICO



INDUSTRIE

Lubrifiants

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR				
Grade ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	14,5	19,4	25,7	34,9	47,2
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	100	150	220	320	460
Indice de viscosité		ASTM D 2270	150	153	156	158	160
Point d'inflammation	°C	ASTM D 92	205	205	205	210	215
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-54	-51	-42	-42	-39
Désémulsion, eau libre	cm ³	ASTM D 2711	37 min.				
Désémulsion, émulsion	cm ³	ASTM D 2711	1	1	1	1	1
Charge Timkem	Lb	ASTM D 2782	70	70	70	70	70
Rust, méthode A		ASTM D 65	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
FZG, échelon 12		DIN 51354	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 6^e version révisée Octobre 2016.