

Description

Les huiles de base utilisées dans la fabrication de ce groupe de produits ont été soumises à un raffinage intense, afin d'obtenir un indice de viscosité élevé et une grande résistance à l'oxydation. Leurs additifs permettent en outre d'améliorer ces propriétés naturelles et confèrent à ces huiles des propriétés anti-usure et un bon comportement face aux températures exceptionnelles.

Ces huiles ont été spécialement conçues pour les circuits hydrauliques soumis à de forts changements de température et pour ceux qui exigent des huiles de niveau supérieur en ce qui concerne les propriétés anti-usure. Elles sont aussi spécialement adaptées aux circuits en plein air ou fonctionnant à basse température, aux équipements sur lesquels il est indispensable de maintenir les variations de viscosité largement en dessous de celles d'un fluide normal et aux systèmes hydrauliques utilisés sur les équipements marins (portes étanches, cabestans et moulinets, stabilisateurs, etc.). Excellentes performances sur les systèmes hydrauliques de tout type de machines de travaux publics.

Performances

- Grande résistance à l'oxydation, au vieillissement et à la formation de boues.
- Excellente séparation de l'eau.
- Grandes propriétés anti-usure.
- Très bonne capacité anti-mousse.
- Indice de viscosité très élevé.
- Excellente protection des métaux contre la corrosion.
- Compatible avec les joints généralement utilisés sur les circuits hydrauliques.
- Grande capacité à supporter une charge.

Niveaux de performances

En fonction de son degré de viscosité, le produit est conforme aux niveaux de qualité suivants :

- DIN-51524 Partie 3 HVLP
- ISO 6743/4 HV
- ISO 11158
- MAG IAS P-68 (ISO 32); P-69(ISO-68); P-70(ISO-46)
- AFNOR NF E 48-603 HV
- FILTRABILITÉ AFNOR (NF E 48-690 et 48-691)
- Eaton Vickers I-286-S et M-2950-S

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 8^e version révisée. Octobre 2013.

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR				
Grade ISO VG			15	22	32	46	68
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	4,0	4,9	6,2	8,2	11,3
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	15	22	32	46	68
Indice de viscosité		ASTM D 2270	145	150	150	150	150
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,859	0,864	0,868	0,871	0,879
Point d'inflammation	°C	ASTM D 92	195	205	205	210	230
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-45	-39	-33	-33	-33
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D 1401	<25	<25	<25	<30	<45
Résistance à la rouille, A et B		ASTM D 665	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
Désaération à 50 °C	min	ASTM D 3427	<1	<2	<2	<4	<5
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C		ASTM D 130	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,5	0,5	0,38	0,38	0,38
Oxydation, NN à 2 000 h	mg KOH/g	ASTM D 943	2 max				
FZG, échelon des dommages		DIN 51354	11	11	12	12	12

Il existe une fiche des données de sécurité disponible sur demande.

repsol.com
+34 901 111 999

Fiche Technique Lubrifiant. 8^e version révisée. Octobre 2013.