

6 ACTIONS POUR UNE PERFORMANCE OPTIMALE

1 PROTECTION DES GICLEURS

Le **MAXIFIOUL**, grâce à son actif détergent, limite et réduit l'encrassement. Son action prolonge la durée de vie des gicleurs.

Le **MAXIFIOUL** lutte efficacement contre les dépôts, pour maintenir un débit maximal dans le temps. Il minimise les risques de surconsommation.



4 PROTECTION CONTRE LE FROID

Le **MAXIFIOUL** possède des améliorants de Température Limite de Filtrabilité (TLF). Ces agents actifs abaissent la température de cristallisation du produit à basse température.
TLF constante : -15°C

Le **MAXIFIOUL** freine la sédimentation des cristaux de paraffine lors d'un stockage de longue durée ou à basse température.



2 PROTECTION DES FILTRES

Le **MAXIFIOUL** joue un rôle préventif en maîtrisant les risques de colmatage des filtres, d'apparition de bactéries ou de présence d'eau.

Le **MAXIFIOUL** diminue le dépôt sur l'ensemble du circuit de distribution grâce à son action curative. Il maintient ainsi son niveau de performance.



5 PROTECTION CONTRE LA POLLUTION

Le **MAXIFIOUL** améliore la combustion et réduit la production de fumées noires à l'échappement (hydrocarbures imbrûlés) et les émissions de CO₂.



3 PROTECTION CONTRE L'OXYDATION

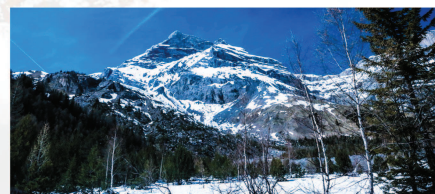
Le **MAXIFIOUL** contient des antioxydants améliorant la stabilité au stockage et rallongeant la durée de vie du produit (12 mois contre 6 mois pour du Fioul ordinaire).

Le **MAXIFIOUL** ralentit l'oxydation et protège efficacement les cuves de stockage.



6 PROTECTION CONTRE LES ODEURS

Le **MAXIFIOUL** possède un masque d'odeurs.



Un produit respectueux de la nature,
inscrit dans le Grenelle de l'Environnement