

# ARMOSYN

Huiles

Graisses

Produits Divers

Siège social :  
ZI de Lann-Sévelin  
56850 CAUDAN  
Tél. 02 97 76 13 87  
Fax 02 97 76 13 69

Agence Commerciale :  
ZA Des Acacias  
10 Rue des Saules  
44260 SAVENAY  
Tél. 02 40 58 26 59

Agence Commerciale :  
ZI La Croix Rouge  
35770 VERN-SUR-SEICHE  
Tél. 02 99 62 15 62

*Huile de coupe semi-synthétique émulsionnable.  
Destinée à l'usinage de tous les métaux ferreux et non ferreux.*

## **APPLICATIONS**

Concentration 5 à 7 % :

Destinée à l'usinage général et à la rectification des fontes, aciers et métaux non ferreux (cuivreux et aluminium).

Concentration 7 à 10 % :

Destinée aux opérations de taraudage, filetage et alésage.

*Coefficient pour lecture au réfractomètre d'atelier = 1.6*

## **PROPRIETES**

Conforme à la réglementation REACH

Sans bactéricide, chlore, soufre additionnel, éther de glycol série E

Exempt de métaux lourds, phénol, nitrite, chlore, soufre.

Excellent pouvoir détergent et réfrigérant

Propriétés EP – réduction de l'usure des outils

Compatible eaux douce et dure

Inerte vis-à-vis des composants machine

## **MODE D'EMPLOI**

Les mélanges s'effectuent toujours en incorporant l'huile dans l'eau. Il est conseillé d'utiliser des systèmes de pré-mélange automatiques comme les doseurs proportionnels.

Afin d'affiner l'émulsion, le système d'arrosage de la machine doit être mis en service au débit maximum pendant 15 à 30 minutes avant usinage. Le contrôle de concentration s'effectue alors à l'aide d'un réfractomètre.

## **CARACTERISTIQUES TYPES**

Densité à 20°C	1.065
Couleur	Orange
pH (à 5% dans l'eau)	9.5
Température de Stockage	+5 à 40°C
Durée de stockage	6 mois

Code produit : 923

F  
i  
c  
h  
e  
T  
e  
c  
h  
n  
i  
q  
u  
e