

# ARMOFOOD

## GRAISSE SPECIALE CONTACT ALIMENTAIRE

Graisse spécialement formulée avec des composants hautement purifiés conformes à la liste des « Matériaux au contact des aliments et denrées destinées à l'alimentation humaine », au Guide établi par le CNERNA et répondant aux exigences FDA paragraphe 178 3570 pour contact alimentaire.

Son huile minérale extrêmement raffinée est conforme à la pharmacopée française codex et européenne ainsi qu'au FDA paragraphe 178 3620a.

Cette graisse est enregistrée en catégorie H1 par NSF International.

### UTILISATIONS

Températures limites d'utilisations : de - 20 à + 150°C.

Cette graisse est principalement destinée aux industries alimentaires, para-alimentaires et à leurs matériaux d'emballages, pour éviter le risque de toxicité en cas de contact accidentel entre la graisse et les aliments ou emballages en contact avec les aliments.

Par exemple, pour les paliers lisses, articulations, roulements situés dans l'environnement immédiat des produits :

- Machines à vendanger, pour le vin, la bière, les eaux minérales...
- Fabrication d'aliments à base de farine : pain, biscottes...
- Industries de la viande, du poisson, des légumes, alimentation du bétail, conserveries...
- Laiteries, produits dérivés.
- Pour paliers et roulements lourdement chargés pour des vitesses jusque 4000 tours/minute, pour tout ce qui est glissements et frottements.
- Pour Presses à granuler

L'ARMOFOOD grade 0 convient parfaitement pour les systèmes de graissage centralisé.

### AVANTAGES

- Absence de contamination toxique, propreté.
- Graisse à haute stabilité mécanique et thermique (point de fusion très élevé) jusque à 150°C.
- Forte adhésivité pour une meilleure lubrification et une consommation réduite.
- Résistance à l'eau, la vapeur.
- Propriétés extrême pression (sans additifs toxiques).

### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

CARACTERISTIQUES	METHODES	UNITES	SPECIFICATIONS	
			Grade 0	Grade 1.5
Gélifiant	-	-	Calcium complexe	
Couleur	Visuelle	-	Blanc à ivoire	
Densité à 20°C	NFT 60-101	g/cm <sup>3</sup>	0.938	
Point de goutte	NFT 60-102	°C	≥ 220	≥ 250
Pénétration travaillée 60 coups	NFT 60-132	1/10 mm	335 - 385	295 - 335
Perte aux 100 000 cps de Worker	NFT 60-132	1/10 mm	30	50
Insolubilité à l'eau	3h à 90 °C	-	Complètement insoluble	
Oxydation bombe Norma Hoffman	ASTM D942	psi	< 4 (après 100h)	
Ressuage 30 h à 100 °C	AIR 1650	%	3	
Shell 4 billes soudure	ASTM D2596	Kgf	315	
Lame de cuivre	ASTM D4048	Cotation	1 b (excellent)	
Code produit			855	850

Siège social :  
ZI de Lann-Sévelin  
56850 CAUDAN  
Tél. 02 97 76 13 87  
Fax 02 97 76 13 69

Agence Commerciale :  
ZA Des Acacias  
10 Rue des Saules  
44260 SAVENAY  
Tél. 02 40 58 26 59

Agence Commerciale :  
ZI La Croix Rouge  
35770 VERN-SUR-SEICHE  
Tél. 02 99 62 15 62

Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.

Version du 20 octobre 2016

F  
i  
c  
h  
e  
T  
e  
c  
h  
n  
i  
q  
u  
e